附件2

竞争性采购

公示联系单

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 非密输出表单编号： | | 2200041550001 | | | | 公示天数： | 5天 | |
| 竞争性采购单位（公章）： | | 设备管理部 | | | | 办理日期： | 2022年05 月24日 | |
| 序号 | 公示内容 | | | | | | | 填写说明 |
| 1 | 项目名称 | | ： | 50冷芯盒射芯机大修 | | | | / |
| 2 | 质量或技术特殊要求 | | ： | 见技术条件 | | | | 如有则如实填写 |
| 3 | 采购数量 | | ： | 1 | | | |
| 4 | 供应商特殊资质要求 | | ： | 无 | | | |
| 5 | 拟评审时间 | | ： | 2022.06.02 | | | | / |
| 6 | 项目联系人 | | ： | 孙静一 | | | | / |
| 7 | 联系电话 | | ： | 86572675 | | | | 为固定办公电话 |
| 8 | 受理咨询截止时间 | | ： | 2022.05.29 | | | | / |
| 项目主管： | | | | | 部门（或科室）领导审批： | | | |
| 孙静一 | | | | | 许谌 | | | |
| （签字）  2022年5月24日 | | | | | （签字）  2022年 5月24 日 | | | |
| 备  注 |  | | | | | | | |

注：1.“公示内容”为基本内容，个别项目如有变化可以根据实际情况临时调整。

2.本表单为《竞争性采购制度》（第2版）附件。

设备大修技术要求

一、项目编号：AQZX2022004

二、设备概况

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 设备编号 | 型 号 | 出厂日期 | 使用单位 |
| 1 | 冷芯盒射芯机 | 9503803 |  |  | 航空铸造公司 |
| 用 途 | 用于航空铸造公司制芯作业 | | | | |

三、问题现状

该设备于2010年投入使用，目前液压系统故障频发，压力输出不稳定，经常出现超限位情况，存在安全隐患，同时三乙胺供应系统泄漏严重，刺激性气味严重影响工作环境，对员工身体健康影响较大。

四、修理（改造）内容及要求

（一）修理内容

1.液压系统修理

1.1 修理液压站，包括清理油箱，更换液压油，更换比例油泵及其驱动电机、溢流阀、回油过滤器、冷却泵/电机组、冷却器、空气过滤器等液压元件及其配套密封元件；

1.2 修理两处液压阀组，更换单向阀、叠加阀、平衡阀、电液阀、电磁阀、阻尼塞等液压元件及其配套密封元件；

1.3对上芯盒导向机构和工作台导向机构进行清理、润滑处理；

1.4 更换液压阀信号放大板。

2.三乙胺供应系统修理

2.1 更换全部钢管及其接头。

3.大修更换器件详情见表1。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号/规格 | 数量 |
| 1 | 液压油 | HLP ISO VG46 DIN51524 | 1000L |
| 2 | 比例油泵 | A145-FR-04E175B-V-60372 | 1个 |
| 3 | 比例油泵驱动电机 | QA225S4A-B35 | 1个 |
| 4 | 溢流阀 | RPGC-LWN | 1个 |
| 5 | 回油过滤器 | RFBN-HC110DC10ES1.1 | 1个 |
| 6 | 回油过滤器 | RFBN-HC95DO10ES1.1 | 1个 |
| 7 | 冷却泵/电机组 | VPNC-F-36-2-30 | 1个 |
| 8 | 空气过滤器 | BF7G10W-1.X | 1个 |
| 9 | 冷却器 | OR-60 | 1个 |
| 10 | 冷却器 | OR-250 | 1个 |
| 11 | 平衡阀 | FD25-01-00 | 1个 |
| 12 | 电液阀 | DSHG-06-3C4-T-D24-N-53 | 1个 |
| 13 | 电磁阀DN6 | DSG-01-3C4-D24N-50 | 4个 |
| 14 | 电磁阀DN6 | DSG-01-3C2-D24N-50 | 1个 |
| 15 | 电磁阀DN10 | DSG-03-3C4-D24N-50 | 3个 |
| 16 | 单向阀 | RKVE40 | 1个 |
| 17 | 插装式单向阀 | CXHA-XAN | 3个 |
| 18 | 叠加阀 | MRP-03-H-30 | 1个 |
| 19 | 叠加阀 | MSW-03-Y-40 | 1个 |
| 20 | 叠加阀 | MPB-03-2-20 | 1个 |
| 21 | 叠加阀 | MBR-01-H-30 | 1个 |
| 22 | 叠加阀 | SNSA-AB-6-SN2-03 | 1个 |
| 23 | 叠加阀DN6 | MRP-01-H-30 | 1个 |
| 24 | 叠加阀NG6 | MPW-01-2-40 | 5个 |
| 25 | 叠加阀NG10 | MPW-03-2-40 | 2个 |
| 26 | 阻尼塞（NG7） | MLA65-25-07 | 1个 |
| 27 | 液压阀信号放大板 | 苏州明志自制 | 2块 |
| 28 | 钢管 | DN15 | 1套 |

表1

（二）修理要求

1.液压站最大输出压力不低于21MPa。

2.所有液压阀要求选用YUKEN品牌。

3.供应商负责安装调试过程中所需各类工具材料。

4.供应商负责新设备部件的卸车、安装和旧设备的拆卸。

5.供应商负责垃圾清运，保持现场环境卫生。

五、验收及质保要求

（一）项目完工后，由使用单位提出验收申请，设备管理部、安全保卫部、供应商有关负责人共同进行现场验收，一致同意验收合格，交付使用单位使用，验收标准按技术协议验收。

（二）从验收之日起，保修1年。在保修期内出现大修相关的故障和问题，供应商应免费提供服务并免费更换件。

六、项目实施周期

在签订合同后90个工作日内完成。如有特殊情况需要延长工期，应向使用单位、设备管理部和安全保卫部提出延期申请。

七、未尽事宜双方协商解决