附件2

竞争性采购公示信息

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 寻 源 公 示 信 息 | | |
| 1 | 项目名称 |  | 26#造型圈震实台修理 |
| 2 | 采购内容 |  | 见附件 |
| 3 | 主要技术参数 |  | 见附件 |
| 4 | 采购数量 |  | 1套 |
| 5 | 供应商特殊资质要求 |  | 无 |
| 6 | 拟评审时间 |  | 2023年12月12日 |
| 7 | 采购单位名称 |  | 设备管理部 |
| 8 | 项目联系人 |  | 孙静一 |
| 9 | 联系电话 |  | 13703687957 |
| 10 | 受理咨询截止时间 |  | 2023年11月28日 |

注：本表单为《竞争性采购制度》（第4版）附件，采购单位在合同管理信息系统采购寻源/结果公示模块录入上述采购项目基本信息。如遇合同管理信息系统公示内容更新，以实际寻源公示内容为准。

附件

设备（仪器）大修技术条件论证报告

**项目名称：26#造型圈震实台修理**

**使用单位：航空铸造公司**

**数量（台/套）：1套**

**论证负责人：王柏松/13104055176**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **一、设备名称、数量及主要参数**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 设备  名称 | 设备  编号 | 型 号 | 出厂日期 | 资产原值  （万美元） | 制造厂商 | | 1 | 快速造型圈 | 9501801 | RB4300 | 2010-11-12 | 70 | 意大利IMF公司 | | 用 途 | 用于航空铸造公司造型震动作业 | | | | | |   **二、存在的问题**  在造型时复杂铸件造型需要震实台震动，现26#造型圈震实台震实功能损坏，无法实现震实功能，往往通过手工塞实的方法，操作难度大，劳动强度高，且造型质量存在波动，因此拟对26#震实台进行升级修理，恢复震实功能。  **三、设备修理内容及要求**  1.恢复震实功能，更换震实台震动电机2台,电机选用原配置品牌的电机。  2.更换震实台震动气囊6个。  3.更换变频器至震动电机的电源线。  4.更换震动气囊连接管路,从气源到设备及设备自身。  5.更换震实台辊道一节，辊道允许通过托板尺寸为2400mm×2000mm，辊道具备双向移动功能，单节辊道装配辊子≥7根，辊子直径159mm，单节辊道承重≥10t。辊道电机选用西门子或ABB品牌电机或同等品牌的电机,辊道轴承选用DODGE、SKF、FAG品牌产品。  6.震动时间2~8s可调，震动频率0~80Hz可调。  7.供应商负责安装调试过程中所需各类工具材料。  8.供应商负责新设备部件的卸车、安装和旧设备的拆卸。  9.供应商负责垃圾清运，保持现场环境卫生。  **四、实施周期**  1.合同签订后备料时间3个月；  2.备料完成具备安装条件后90日内完成，现场施工时间不超过2星期。  **五、验收及质保期的要求**  1.完工后连续无故障运行1星期后启动验收，一个月内验收完成；  2.本项目涉及更换的器件，质保期12个月；  3.供应商在收到用户故障信息后，要求24小时内响应，4个工作日内排除故障；  4.质保期过后，供应商能终身提供广泛优惠的技术支持及备件供应。 |